



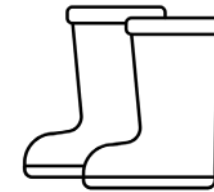
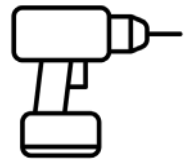
casia



Casia +	6
Casia Sleek	7
Casia Satellite	8
Casia Satellite +	9
Casia TM	12
Casia Touch	13
Casia Iris NEW	14
Casia Taos Basic	15
Casia Taos Touch NEW	16
Casia Taos 21 V2 NEW	17
Casia Taos Fly NEW	20
Casia Taos Max NEW	21
Buzón Textil	23
Casia Qendra + NEW	25
Casia Qendra Touch + NEW	26
Casia Qendra Pro Touch + NEW	27
Lockers	28
Lockers° NEW	30
Lockers° Touch NEW	31

INDEX

Casia, nuestra solución para dispensing



Casia es nuestra solución para la automatización de la dispensación y el control de suministros industriales y otros consumibles. Incorpora un sistema de control de las existencias, que garantiza la máxima fiabilidad en la captura de datos de las dispensaciones y ofrece la posibilidad de cargar automáticamente los datos en el sistema del cliente y reserva en catálogo.

Nuestras máquinas Casia están diseñadas para almacenar, dispensar y mantener organizados EPI's, herramientas, equipos informáticos, entre otros, dentro de un equipo profesional que requiera dichos equipos. Permiten la gestión integral, fiable y segura de prácticamente cualquier material, garantizando total trazabilidad, en tiempo real y con máxima seguridad, en el suministro y devolución de los artículos.

Casia, our solution for dispensing

Casia is our solution for the automation of dispensing and the management of industrial supplies and other consumables. It features an inventory control system that ensures maximum reliability in data capture during dispensing operations, with the ability to automatically upload information to the client's system and catalog repository.

Our Casia machines are designed to store, dispense, and keep personal protective equipment (PPE), tools, IT devices, and other materials organized within professional environments that require such resources. They enable comprehensive, reliable, and secure management of virtually any material, providing full traceability in real time and maximum security in both the supply and return of items.

Medidas sin embalar
Unpacked measurement

1835 x 800 x 1011 mm

Peso
Weight

373 kg

Consumo
Consumption

230V / 45W

Con ascensor
With elevator

Sistema de identificación
Identification system
Configurable



Características

- Capacidad hasta 8 bandejas de hasta 7 canales regulables en altura.
- Temperatura con y sin grupo de frío.
- Funcionamiento en ambientes con un 65% de humedad máxima.
- Un hueco EVA disponible para colocar lector de tarjetas, lector de QR o cualquier sistema de identificación de usuario.
- Detección de dispensación correcta por medio de fotocélulas.
- Autotest continuo de funcionamiento.
- Programación de fecha de caducidad por número de selección o canal, inhibe la dispensación de esos productos.
- Configuración flexible, cambio de la posición de los canales y tabiques sin herramientas.
- Autoajuste inteligente de la fuerza de empuje para cada canal dependiendo de las características del producto, opción de ajuste manual.
- Selección de productos con lista de la dispensación o de forma individual.
- Sistema FIFO (First In First Out).

Features

- Capacity for up to 8 trays with up to 7 height-adjustable channels.
- Temperature control with or without refrigeration unit.
- Operation in environments with a maximum humidity of 65%.
- One EVA slot available for card reader, QR code reader, or any user identification system.
- Correct dispensing detection via photocells.
- Continuous self-testing of operation.
- Expiration date programming by selection number or channel, preventing dispensing of those products.
- Flexible configuration, allowing channel and divider repositioning without tools.
- Intelligent auto-adjustment of pusher force for each channel based on product characteristics, with manual adjustment option.
- Product selection via dispensing list or individually.
- FIFO (First In, First Out) system.

Medidas sin embalar
Unpacked measurement

1835 x 800 x 1011 mm

Peso
Weight

373 kg

Consumo
Consumption

230V / 45W

Sin ascensor
Without elevator

Sistema de identificación
Identification system
Configurable



Características

- Capacidad hasta 6 bandejas de hasta 10 canales y 2 bandejas de hasta 7 canales regulables en altura.
- Temperatura con y sin grupo de frío.
- Un hueco EVA disponible para colocar lector de tarjetas, lector de QR o cualquier sistema de identificación de usuario.
- Detección de dispensación correcta por medio de fotocélulas.
- Autotest continuo de funcionamiento.
- Programación de fecha de dispensación por número de selección o canal. Inhibe la dispensación de esos productos.
- Configuración flexible. Facilidad de cambiar la posición de los canales y tabiques sin herramientas.
- Autoajuste inteligente o manual de la fuerza de empuje para cada canal, adaptándose a las características de cada producto.
- Sistema multidispensación, capaz de entregar varios productos en una sola maniobra.
- Sistema FIFO (First in First out), que asegura la renovación continua de producto.

Features

- Capacity for up to 6 trays with up to 10 channels and 2 trays with up to 7 height-adjustable channels.
- Temperature control with or without refrigeration unit.
- One EVA slot available for card reader, QR code reader, or any user identification system.
- Correct dispensing detection via photocells.
- Continuous self-testing of operation.
- Dispensing date programming by selection number or channel, inhibiting dispensing of those products.
- Flexible configuration with easy channel and divider repositioning without tools.
- Intelligent or manual auto-adjustment of pusher force for each channel, adapting to product characteristics.
- Multi-dispensing system capable of delivering multiple products in a single operation.
- FIFO (First In, First Out) system ensuring continuous product renewal.

Casia Satellite

8

Medidas sin embalar
Unpacked measurement

1835 x 802 x 952 mm

Peso
Weight

304 kg

Consumo
Consumption

230V / 30W

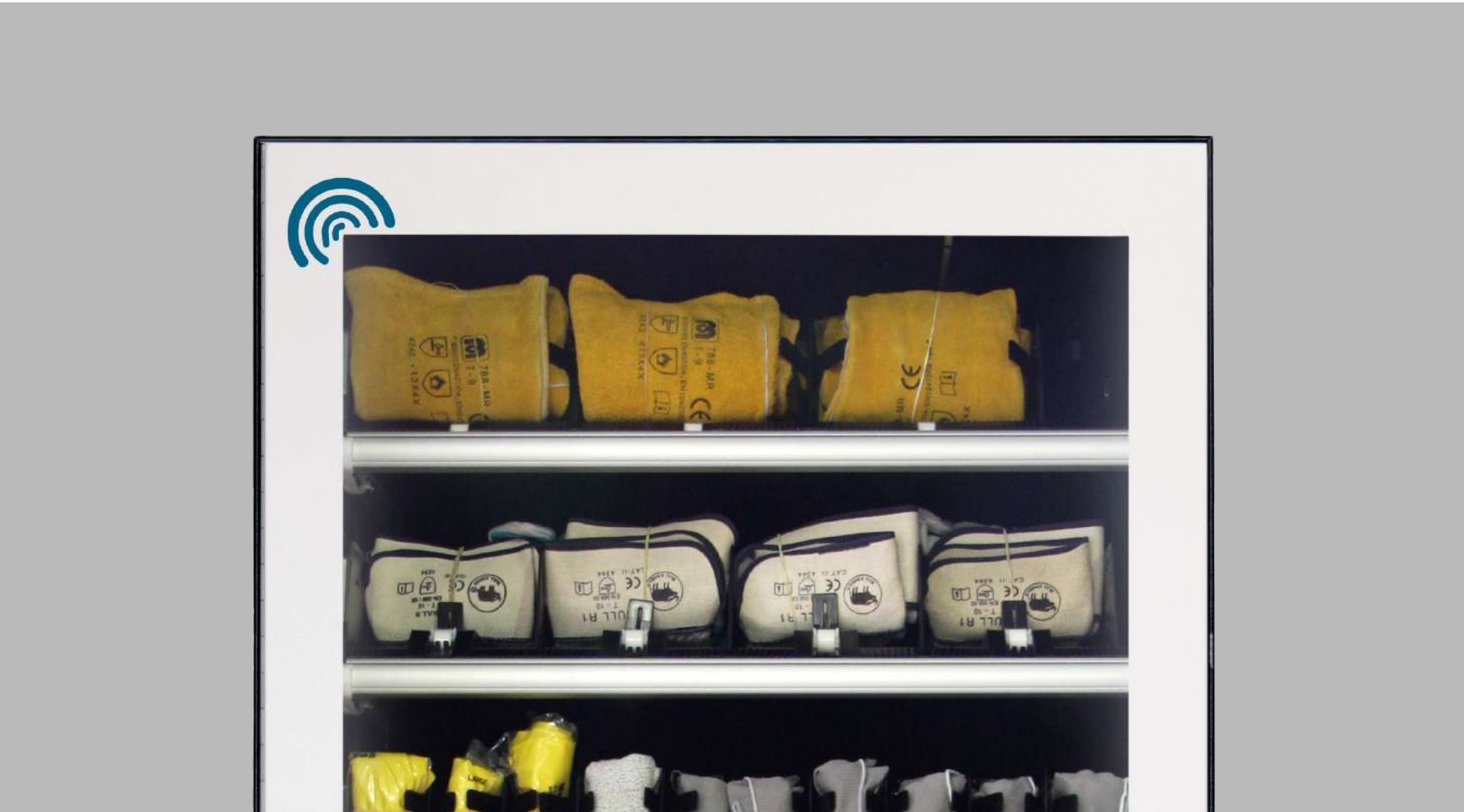
Sin ascensor
Without elevator

Sistema de identificación
Identification system

No

Características

- Capacidad hasta 6 bandejas de hasta 10 canales y 2 bandejas hasta 7 canales regulables en altura.
- Detección de dispensación correcta por medio de fotocélulas.
- Autotest continuo de funcionamiento.
- Temperatura con y sin grupo de frío.
- Funcionamiento en ambientes con un 65% de humedad máxima.
- Programación de fecha de caducidad por número de selección o canal. Inhibe la dispensación de esos productos.
- Configuración flexible. Facilidad de cambiar la posición de los canales y tabiques sin herramientas.
- Autoajuste inteligente o manual de la fuerza de empuje para cada canal, adaptándose a las características de cada producto.
- Sistema multidispensación, capaz de entregar varios productos en una sola maniobra.
- Sistema FIFO (First in First out), que asegura la renovación continua de producto.



Casia Satellite +

9

Features

- Capacity for up to 6 trays with up to 10 channels and 2 trays with up to 7 height-adjustable channels.
- Correct dispensing detection via photocells.
- Continuous self-testing of operation.
- Temperature control with or without refrigeration unit.
- Operation in environments with a maximum humidity of 65%.
- Expiration date programming by selection number or channel, inhibiting dispensing of those products.
- Flexible configuration with easy channel and divider repositioning without tools.
- Intelligent or manual auto-adjustment of pusher force for each channel, adapting to product characteristics.
- Multi-dispensing system capable of delivering multiple products in a single operation.
- FIFO (First In, First Out) system ensuring continuous product renewal.

Medidas sin embalar
Unpacked measurement

1835 x 802 x 952 mm

Peso
Weight

304 kg

Consumo
Consumption

230V / 30W

Con ascensor
With elevator

Sistema de identificación
Identification system

No



Para tu empresa, dispensaciones efectivas

For your factory, effective dispensations



Jofemar

10		11		12		13	
14		15		16		17	
18		19		20		21	
22		23		24		25	
26		27		28		29	



precisas

precise

profesionales

professional

resolutivas

resolute

meticulosas

meticulous

efectivas

rápidas

fast

productivas

productive

puntuales

punctual

programables

programmable

Medidas sin embalar
Unpacked measurement

1835 x 800 x 1102 mm

Peso
Weight

305 kg

Consumo
Consumption

230V / 70W

Con ascensor
With elevator

Sistema de identificación
Identification system
Tarjeta / Card



Características

- Basada en nuestra Vision Esplus V8, pero sin necesidad de un control unit para la gestión de los procesos de entrega gracias a su Módulo TM.
- Gran capacidad para productos y una gran pantalla de cristal para tener el producto visto.
- Un hueco EVA disponible para colocar lector de tarjetas, lector de QR o cualquier sistema de identificación de usuario.
- Temperatura con o sin grupo de frío.
- Sistema multidispensación, capaz de entregar varios productos en una sola maniobra del ascensor.
- Capacidad para un máximo de 8 bandejas de hasta 10 canales regulables en altura.
- Configuración flexible, cambio de posición de los canales y tabiques sin herramientas.
- Detección de dispensación correcta por medio de fotocélulas.
- Autotest continuo de funcionamiento.
- Programación fecha de caducidad por número de selección o canal, inhibe la dispensación de esos productos.
- Sistema FIFO (Fist in First out).

Features

- Based on our Vision Esplus V8, but without the need for a control unit to manage delivery processes thanks to its TM Module.
- High capacity for products and a large glass display for product visibility.
- One EVA slot available for card reader, QR code reader, or any user identification system.
- Temperature control with or without refrigeration unit.
- Multi-dispensing system capable of delivering multiple products in a single elevator operation.
- Capacity for up to 8 trays with up to 10 height-adjustable channels.
- Flexible configuration, allowing channel and divider repositioning without tools.
- Correct dispensing detection via photocells.
- Continuous self-testing of operation.
- Expiration date programming by selection number or channel, inhibiting dispensing of those products.
- FIFO (First In, First Out) system.

Medidas sin embalar
Unpacked measurement

1835 x 800 x 1081 mm

Peso
Weight

438 kg

Consumo
Consumption

230V / 100W

Con ascensor
With elevator

Sistema de identificación
Identification system
Tarjeta / Card



Características

- Capacidad hasta 8 bandejas de hasta 10 canales regulables en altura.
- Temperatura con o sin grupo de frío.
- Un hueco EVA disponible para colocar lector de tarjetas, lector de QR o cualquier sistema de identificación de usuario.
- Funcionamiento en ambientes con un 65% de humedad máxima.
- Sistema multidispensación, capaz de entregar varios productos en una sola maniobra.
- Pantalla táctil de 43", que permite mostrar los productos y dispensar a través de ella.
- Detección de dispensación correcta por medio de fotocélulas.
- Programación de fecha de caducidad por número de selección o canal. Inhibe la dispensación de esos productos.
- Autoajuste inteligente o manual de la fuerza de empuje para cada canal, adaptándose a las características de cada producto.
- Sistema FIFO (First in First out), que asegura la renovación continua de producto.

Features

- Capacity for up to 8 trays with up to 10 height-adjustable channels.
- Temperature control with or without refrigeration unit.
- One EVA slot available for card reader, QR code reader, or any user identification system.
- Operation in environments with a maximum humidity of 65%.
- Multi-dispensing system capable of delivering multiple products in a single operation.
- 43" touchscreen display allowing product display and selection.
- Correct dispensing detection via photocells.
- Expiration date programming by selection number or channel, inhibiting dispensing of those products.
- Intelligent or manual auto-adjustment of pusher force for each channel, adapting to product characteristics.
- FIFO (First In, First Out) system ensuring continuous product renewal.

Medidas sin embalar Unpacked measurement	
1835 x 802 x 1009 mm	
Peso Weight	Consumo Consumption
307 kg	230V / 30W
Sin ascensor Without elevator	Sistema de identificación Identification system
	No



- Características
- Capacidad hasta 8 bandejas de hasta 10 canales regulables en altura.
 - Detección de dispensación correcta por medio de fotocélulas.
 - Puerta de recogida de producto aligerada sin sistema de bloqueo.
 - Cajón de recogida de producto con fondo regulable para adaptarse a todo tipo de productos y a altura ADA.
 - Autotest continuo de funcionamiento.
 - Programación de fecha de caducidad por número de selección o canal. Inhibe la dispensación de esos productos.
 - Configuración flexible. Facilidad de cambiar la posición de los canales y tabiques sin herramientas.
 - Autoajuste inteligente o manual de la fuerza de empuje para cada canal, adaptándose a las características de cada producto.
 - Puerta de recogida de producto transparente que permiten al cliente tener una mejor visión del ciclo en entrega del producto.
 - Sistema multidispensación, capaz de entregar varios productos en una sola maniobra.
 - Sistema FIFO (First in First out), que asegura la renovación continua de producto.

- Features
- Capacity for up to 8 trays with up to 10 height-adjustable channels.
 - Correct dispensing detection via photocells.
 - Lightweight product pickup door without locking system.
 - Product pickup drawer with adjustable bottom to accommodate all product types and ADA height compliance.
 - Continuous self-testing of operation.
 - Expiration date programming by selection number or channel, inhibiting dispensing of those products.
 - Flexible configuration with easy channel and divider repositioning without tools.
 - Intelligent or manual auto-adjustment of pusher force for each channel, adapting to product characteristics.
 - Transparent product pickup door providing better visibility of the product delivery cycle.
 - Multi-dispensing system capable of delivering multiple products in a single operation.
 - FIFO (First In, First Out) system ensuring continuous product renewal.

- Características
- 1825x213x940 mm / 87 kg
 - Unidad de control con un hueco EVA disponible para colocar lector de tarjetas, lector de QR o cualquier sistema de identificación de usuario.
 - Capaz de gestionar hasta un máximo de cuatro máquinas.
 - Display gráfico en color y teclado capacitivo.
 - Instalación de sistema de comunicaciones JLink y sistema de telemetría JSuite. Funcionamiento online, con control en tiempo real de usuarios y dispensaciones.
 - Acabado gris metalizado o Bluetec.
 - Cerradura de seguridad anti vandálica con tres puntos de anclaje.
 - Sistema de programación y visualización de datos contables integrada y accesible desde el interior de la máquina.
 - Compatible con los últimos sistemas de telemetría para la gestión integral de la máquina de forma remota.
 - Actualizable por USB con opción de clonado de máquinas.
 - Opción a:
 - Lector de tarjetas y llaves Jofemar u otro lector de tarjetas que funcione en protocolo MDB.
 - Impresora de tickets
 - Lector de QR
 - Alimentación propia o desde satélite.

- Features
- 1825x213x940 mm / 87 kg
 - Control unit with one EVA slot available for card reader, QR code reader, or any user identification system.
 - Capable of managing up to four machines.
 - Color graphic display and capacitive keyboard.
 - JLink communication system and JSuite telemetry system installation. Online operation with real-time user and dispensing control.
 - Metallic gray or Bluetec finish.
 - Anti-vandalism security lock with three anchor points.
 - Integrated accounting data programming and visualization system accessible from inside the machine.
 - Compatible with the latest telemetry systems for comprehensive remote machine management.
 - USB updatable with machine cloning option.
 - Optional features:
 - Jofemar card and key reader or other MDB protocol card reader
 - Ticket printer
 - QR code reader
 - Independent power supply or from satellite machine.



Casia Taos Touch

16



Características

- 1825x248x936 mm / 112,98 kg
- Unidad de control con un hueco EVA disponible para colocar lector de tarjetas, lector de QR o cualquier sistema de identificación de usuario.
- Incluye una pantalla táctil con teclado capacitivo de 10", para la selección de productos y visualización de información detallada de todos ellos.
- Navegación interactiva. Selección de productos basada en categorías y soporte de múltiples idiomas y modos de venta.
- Cumple con normativa ADA.
- Posibilidad de incorporar distintos tipos de lectores de tarjetas.
- Opción de impresora de tickets para facilitar el justificante de dispensación y contabilidades.
- Compatible con el terminal de mano de inyección de datos y extracción de contabilidades EasyFlash de Jofemar.
- Compatible con los últimos sistemas de telemetría para la gestión integral de la máquina de forma remota.

Features

- 1825x248x936 mm / 112.98 kg
- Control unit with one EVA slot available for card reader, QR code reader, or any user identification system.
- Includes a 10" touchscreen with capacitive keyboard for product selection and detailed information display.
- Interactive navigation. Product selection by categories with multi-language support and various sales modes.
- ADA compliance.
- Option to incorporate different types of card readers.
- Ticket printer option to provide dispensing receipts and accounting records.
- Compatible with Jofemar's EasyFlash handheld terminal for data injection and accounting extraction.
- Compatible with the latest telemetry systems for comprehensive remote machine management.

Casia Taos 21 V2

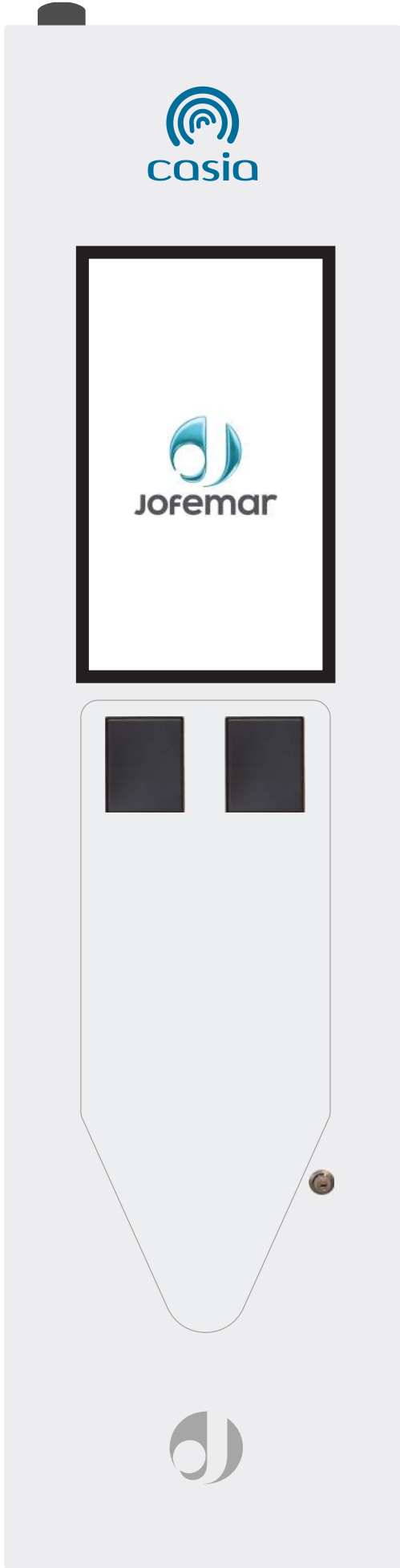
17

Características

- 1834x460x955 mm / 114 kg
- Permite controlar la temperatura de corte de la máquina.
- Realización de autotest continuo de funcionamiento.
- Incluye cierre antivandálico y con dos huecos EVA disponibles para colocar lector de tarjetas, lector de QR o cualquier sistema de identificación de usuario. Además, incorpora sistemas de seguridad programables que evitan la entrega de ciertos productos, controlan la temperatura y sus caducidades.
- Automatización de la gestión mediante telemetría en entorno web. Óptima trazabilidad de los productos y las existencias.
- Fiabilidad en la captura de datos.
- Capaz de gestionar hasta un máximo de cuatro máquinas.
- Incluye una pantalla de 21.5", para la selección de productos y visualización de información detallada de todos ellos.
- Navegación interactiva. Selección de productos basada en categorías y soporte de múltiples idiomas.

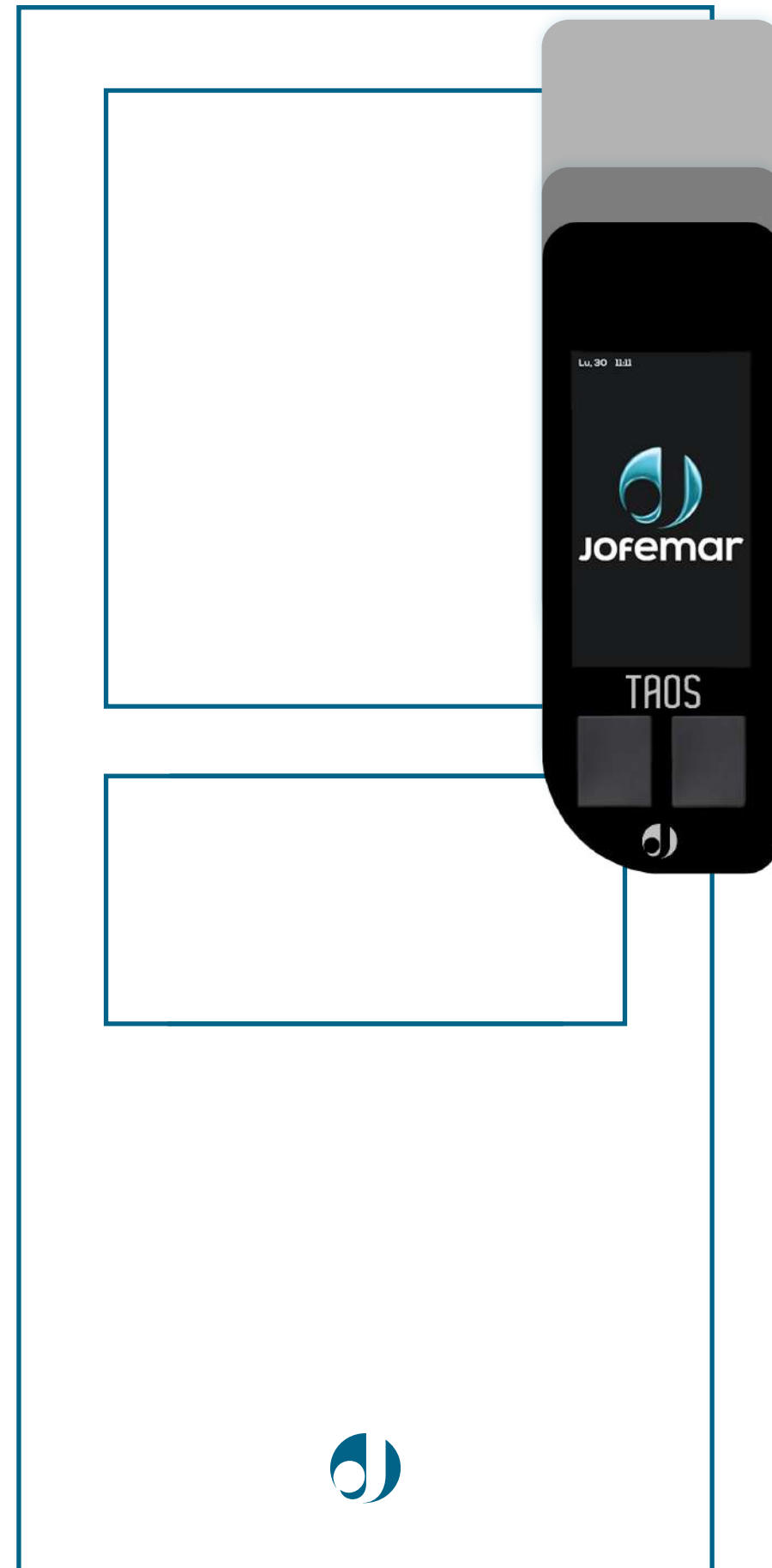
Features

- 1834x460x955 mm / 114 kg
- Temperature cut-off control for the machine.
- Continuous self-testing of operation.
- Anti-vandalism lock with two EVA slots available for card reader, QR code reader, or any user identification system. Includes programmable security systems preventing delivery of certain products, controlling temperature and expiration dates.
- Web-based telemetry automation for management. Optimal product and inventory traceability.
- Reliable data capture.
- Capable of managing up to four machines.
- 21.5" screen for product selection and detailed information display.
- Interactive navigation. Product selection by categories with multi-language support.



Rediseñamos el Taos para ofrecer más posibilidades

We redesigned the Taos to offer more possibilities



Nuestra primera unidad de control que se adapta a la altura que sea necesaria

Our first control unit that adapts to any required height



Características

- 497x251x1138 mm / 14 kg
- Unidad de control que se superpone a cualquier máquina satélite Jofemar y es capaz de gestionar hasta un máximo de cuatro máquinas.
- Incluye una pantalla táctil de 10.1", para la selección de productos y visualización de información detallada de todos ellos.
- Incluye cierre electromagnético, que se desconecta a través de un código para facilitar la recarga de la máquina. Además, incorpora sistemas de seguridad programables que evitan la dispensación de productos, controlan la temperatura y sus caducidades.
- Permite controlar la temperatura de corte de la máquina expendedora.
- Realización de autotest continuo de funcionamiento.
- Un hueco EVA disponible para colocar lector de tarjetas, lector de QR o cualquier sistema de identificación de usuario.
- Automatización de la gestión mediante telemetría en entorno web. Óptima trazabilidad de los productos y las existencias.
- Fiabilidad en la captura de datos.
- Navegación interactiva. Selección de productos basada en categorías y soporte de múltiples idiomas.

Features

- 497x251x1138 mm / 14 kg
- Control unit that mounts on top of any Jofemar satellite machine and can manage up to four machines.
- Includes a 10.1" touchscreen for product selection and detailed information display.
- Features electromagnetic lock that unlocks via code for easy machine reloading. Also includes programmable security systems preventing product dispensing, controlling temperature and expiration dates.
- Allows control of the vending machine's cut-off temperature.
- Continuous self-testing of operation.
- One EVA slot available for card reader, QR code reader, or any user identification system.
- Web-based telemetry for management automation. Optimal product and inventory traceability.
- Reliable data capture.
- Interactive navigation. Product selection by categories with multi-language support.

Características

- 754x277x1094 mm / 22 kg
- Unidad de control que se superpone a cualquier máquina satélite Jofemar y es capaz de gestionar hasta un máximo de cuatro máquinas.
- Incluye una pantalla táctil de 15.6", para la selección de productos y visualización de información detallada de todos ellos.
- Incluye cierre electromagnético, que se desconecta a través de un código para facilitar la recarga de la máquina. Además, incorpora sistemas de seguridad programables que evitan la dispensación de productos, controlan la temperatura y sus caducidades.
- Permite controlar la temperatura de corte de la máquina expendedora.
- Realización de autotest continuo de funcionamiento.
- Dos huecos EVA disponibles para colocar lector de tarjetas, lector de QR o cualquier sistema de identificación de usuario.
- Automatización de la gestión mediante telemetría en entorno web. Óptima trazabilidad de los productos y las existencias.
- Fiabilidad en la captura de datos.
- Navegación interactiva. Selección de productos basada en categorías, soporte de múltiples idiomas y modos de venta.

Features

- 754x277x1094 mm / 22 kg
- Control unit that mounts on top of any Jofemar satellite machine and can manage up to four machines.
- Includes a 15.6" touchscreen for product selection and detailed information display.
- Features electromagnetic lock that unlocks via code for easy machine reloading. Also includes programmable security systems preventing product dispensing, controlling temperature and expiration dates.
- Allows control of the vending machine's cut-off temperature.
- Continuous self-testing of operation.
- Two EVA slots available for card reader, QR code reader, or any user identification system.
- Web-based telemetry for management automation. Optimal product and inventory traceability.
- Reliable data capture.
- Interactive navigation. Product selection by categories with multi-language support and various sales modes.



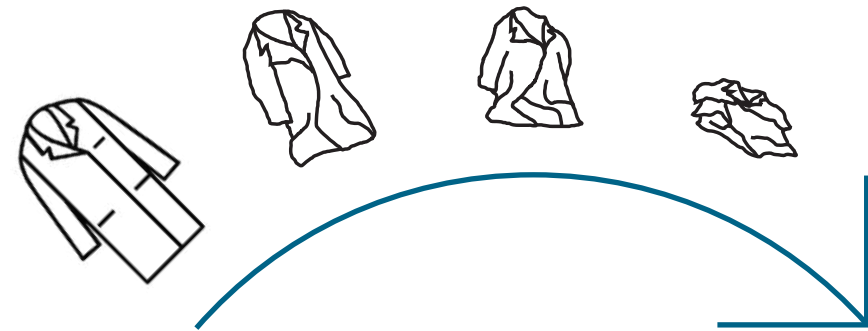
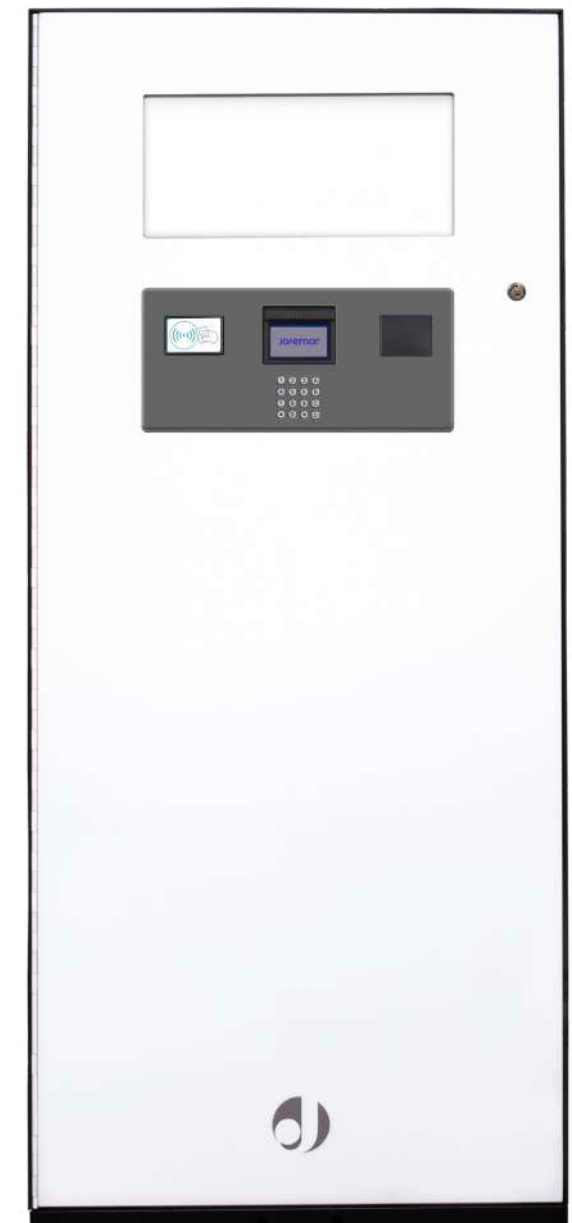
Buzón textil

Características

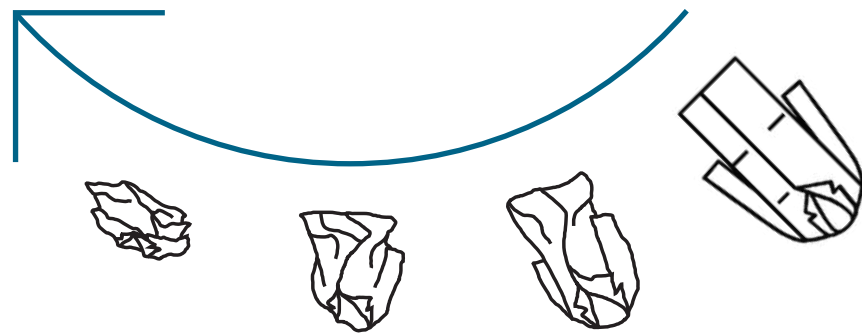
- 1830x830x940 mm / 159,6 kg
- Amplio "Display" LCD animado, con mensajes directos de estado y programación.
- Teclado de 16 teclas para la programación y la configuración de la máquina y la introducción de información.
- Preparada para telemetría, incluyendo la identificación y validación de prendas y usuarios y cambios de opciones de programación de forma remota.
- Auto-test continuo de funcionamiento.
- Sistema de cámara y tajadera (opcional).
- Fotocélulas que permiten la detección de productos introducidos en el buzón.

Features

- 1830x830x940 mm / 159.6 kg
- Large animated LCD display with direct status messages and programming.
- 16-key keyboard for machine programming, configuration, and data entry.
- Telemetry-ready, including garment and user identification/ validation, and remote programming options.
- Continuous self-testing of operation.
- Optional camera and cutter system.
- Photocells for detecting products placed in the mailbox.



Nos ocupamos de todo:
repartir y recoger
We take care of everything:
delivery and collection



Casia Qendra +

Nuestra nueva gama
Our new range

Características

- Ascensor de recogida de producto a una altura ergonómica diseñado para dispensar productos de gran longitud, sin golpes, ofreciendo una entrega cuidadosa y segura al usuario final.
- Sistemas de seguridad avanzados en el ascensor y apertura y cierre automático de la puerta de recogida de producto, que garantizan la seguridad frente a robo y accidentes.
- Capacidad hasta 8 bandejas de hasta 10 canales regulables, que proporcionan más altura interior que otras máquinas de Jofemar.
- Qendra° con posibilidad de programar la temperatura y disponer de una temperatura interior de 4°C hasta 25°C.
- Funcionamiento en ambientes con 65% de humedad máxima.
- Detección de dispensación correcta por medio de fotocélulas.
- Programación de fecha de caducidad por número de selección o canal. Inhibe la dispensación de esos productos.
- Cambio de posición de los canales y tabiques sin herramientas.
- Autoajuste inteligente o manual de la fuerza de empuje para cada canal, adaptándose a las características de cada producto.
- Sistema multiventa: entrega varios productos en una sola maniobra.
- Sistema FIFO (First in First out), que asegura la renovación continua de producto.

Features

- Ergonomically elevated product pickup elevator designed to dispense long items without jams, delivering careful and safe handover to the end user.
- Advanced safety systems in the elevator and automatic opening/closing of the product pickup door, ensuring security against theft and accidents.
- Capacity for up to 8 trays of up to 10 adjustable channels, providing more internal height than other Jofemar machines.
- Qendra° with the ability to program the temperature and an internal range from 4°C to 25°C.
- Operation in environments with a maximum humidity of 65%.
- Correct dispensing detection via photoelectric sensors.
- Expiry date programming by selection number or channel. Inhibits the dispensing of those products.
- Easy repositioning of channels and dividers without tools.
- Smart or manual automatic adjustment of the pushing force for each channel, adapting to the characteristics of each product.
- Multi-sale system: delivering multiple products in a single maneuver.
- FIFO system, ensuring continuous product turnover.

Medidas sin embalar

Unpacked measurement

1835 x 802 x 1026 mm

Peso
Weight

411 kg

Consumo
Consumption

230V / 30W

Con ascensor
With elevator

Sistema de identificación
Identification system

No



Casia Qendra Touch +

26

Medidas sin embalar
Unpacked measurement

1862 x 802 x 1094 mm

Peso
Weight

362 kg

Consumo
Consumption

230V / 106W

Con ascensor
With elevator

Sistema de
identificación
Identification system

Tarjeta / Card



Características

- Pantalla táctil de 32" interactiva, intuitiva y personalizable.
- Ascensor central de nueva generación, diseñado para recoger productos a una altura ergonómica, ideal para artículos de gran longitud. Garantiza una entrega segura, sin golpes, y respetuosa.
- Sistema de seguridad avanzado en el ascensor y en la puerta de recogida automática, que protege frente a robos y accidentes.
- Hasta 8 bandejas con hasta 10 canales regulables, ofreciendo mayor capacidad interior y flexibilidad en la configuración.
- Qendra Touchº con posibilidad de programar la temperatura interior de 2°C hasta 25°C.
- Funcionamiento en ambientes con hasta un 65% de humedad.
- Detección de dispensación correcta mediante fotocélulas, que aseguran la entrega efectiva del producto.
- Programación de fecha de caducidad por canal o número de selección, inhibiendo la dispensación de productos caducados.
- Cambio de canales y tabiques sin herramientas, facilitando la adaptación a nuevos productos.
- Sistema multiventa: entrega varios productos en una sola maniobra.
- Sistema FIFO (First In First Out), que garantiza la rotación continua del stock.

Features

- 32" interactive, intuitive, and customizable touch screen.
- Next-generation central elevator designed to pick up products at an ergonomic height, ideal for long items. Guarantees safe, impact-free delivery and product protection.
- Advanced safety system on the elevator and automatic pickup door, protecting against theft and accidents.
- Up to 8 trays with up to 10 adjustable channels, offering greater interior capacity and configuration flexibility.
- Qendra Touchº with the ability to program the temperature from 2°C to 25°C.
- Operation in environments with up to 65% humidity.
- Correct dispensing detection via photoelectric sensors, ensuring effective product delivery.
- Expiry date programming by channel or selection number, inhibiting the dispensing of expired products.
- Tool-free cambio of channels and dividers, facilitating adaptation to new products.
- Multi-sale system: delivering multiple products in a single maneuver.
- FIFO system, ensuring continuous stock rotation.

Casia Qendra Pro Touch +

27

Medidas sin embalar
Unpacked measurement

1995 x 802 x 1104 mm

Peso
Weight

378 kg

Consumo
Consumption

230V / 146W

Con ascensor
With elevator

Sistema de
identificación
Identification system

Tarjeta / Card



Características

- Pantalla táctil de 43" interactiva, intuitiva y personalizable.
- Ascensor central de nueva generación, diseñado para recoger productos a una altura ergonómica, ideal para artículos de gran longitud. Garantiza una entrega segura, sin golpes, y respetuosa.
- Sistema de seguridad avanzado en el ascensor y en la puerta de recogida automática, que protege frente a robos y accidentes.
- Hasta 8 bandejas con hasta 10 canales regulables, ofreciendo mayor capacidad interior y flexibilidad en la configuración.
- Qendra Touchº con posibilidad de programar la temperatura interior de 2°C hasta 25°C.
- Funcionamiento en ambientes con hasta un 65% de humedad.
- Detección de dispensación correcta mediante fotocélulas, que aseguran la entrega efectiva del producto.
- Programación de fecha de caducidad por canal o número de selección, inhibiendo la dispensación de productos caducados.
- Cambio de canales y tabiques sin herramientas, facilitando la adaptación a nuevos productos.
- Sistema multiventa: entrega varios productos en una sola maniobra.
- Sistema FIFO (First In First Out), que garantiza la rotación continua del stock.

Features

- 43" interactive, intuitive, and customizable touch screen.
- Next-generation central elevator designed to pick up products at an ergonomic height, ideal for long items. Guarantees safe, impact-free delivery and product protection.
- Advanced safety system on the elevator and automatic pickup door, protecting against theft and accidents.
- Up to 8 trays with up to 10 adjustable channels, offering greater interior capacity and configuration flexibility.
- Qendra Touchº with the ability to program the interior temperature from 2°C to 25°C.
- Operation in environments with up to 65% humidity.
- Correct dispensing detection via photoelectric sensors, ensuring effective product delivery.
- Expiry date programming by channel or selection number, inhibiting the dispensing of expired products.
- Tool-free changing of channels and dividers, facilitating adaptation to new products.
- Multi-sale system: delivering multiple products in a single maneuver.
- FIFO system, guaranteeing continuous stock rotation.

Medidas por columna
Column measurement

1830 x 920 x 475 mm

Pesos máximos
Maximum weights

20 kg / celda
400 kg / módulo

20 kg / cell
400 kg / module

Consumo
Consumption

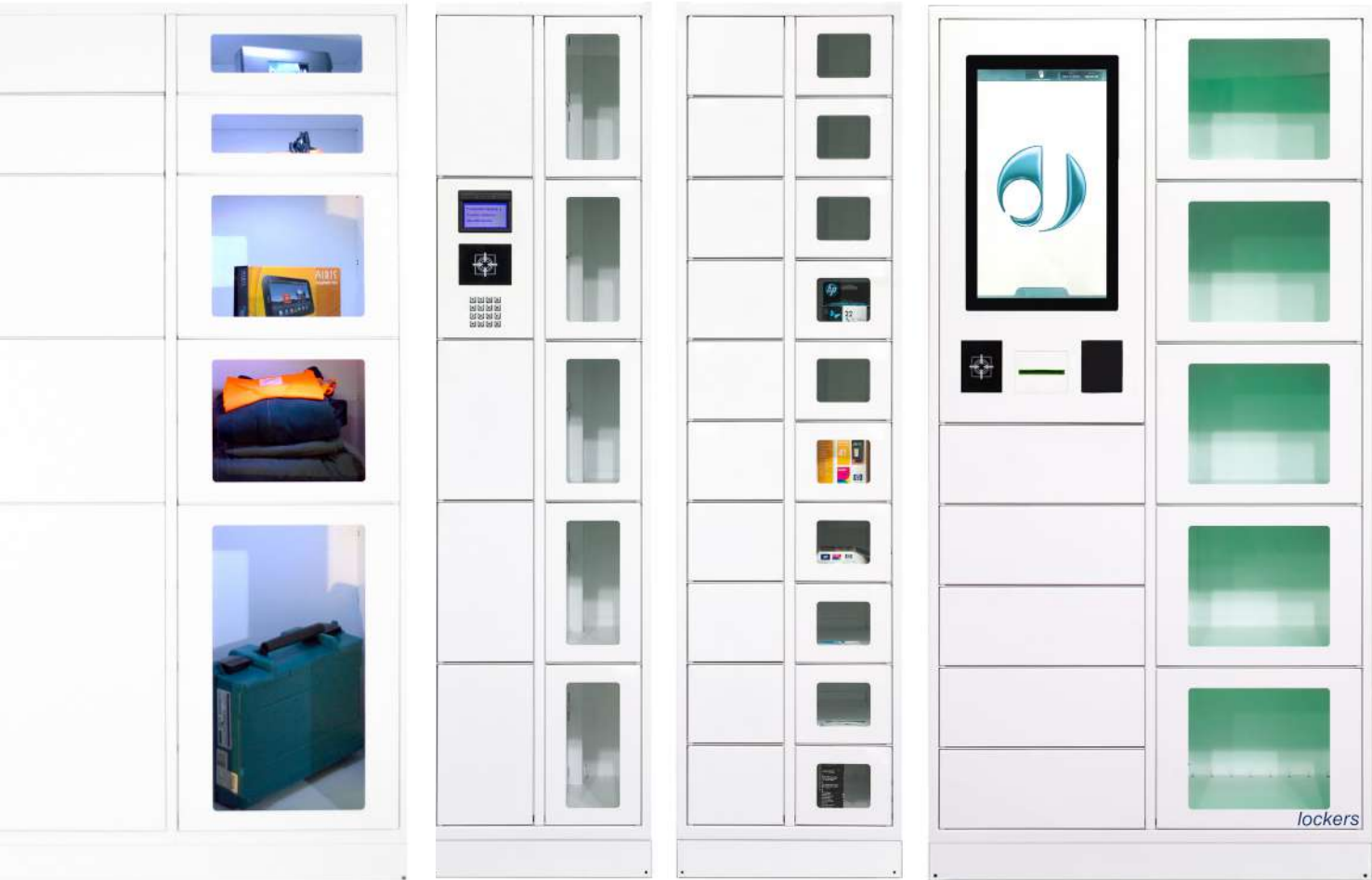
230 V 50 Hz

Diseñadas para almacenar, dispensar y mantener organizados EPI's, herramientas, equipos informáticos, entre otros. Permiten la gestión integral, fable y segura de prácticamente cualquier material, garantizando total trazabilidad, en tiempo real y con máxima seguridad, en el suministro y devolución de los artículos.

Un sistema modular operado desde una columna con su unidad de control, compuesto por columnas de taquillas, con múltiples combinaciones de celdas. Casia Lockers garantiza un óptimo aprovechamiento del espacio con capacidad de controlar hasta 8 módulos satélites de almacenamiento.

Designed to store, dispense, and keep EPI, tools, IT equipment, and more organized. They enable comprehensive, reliable, and secure management of virtually any material, guaranteeing full real-time traceability and maximum security in the issuing and return of items.

A modular system operated from a column with its control unit, consisting of locker columns with multiple cell configurations. Casia Lockers ensures optimal space utilization with the ability to control up to 8 storage satellite modules.



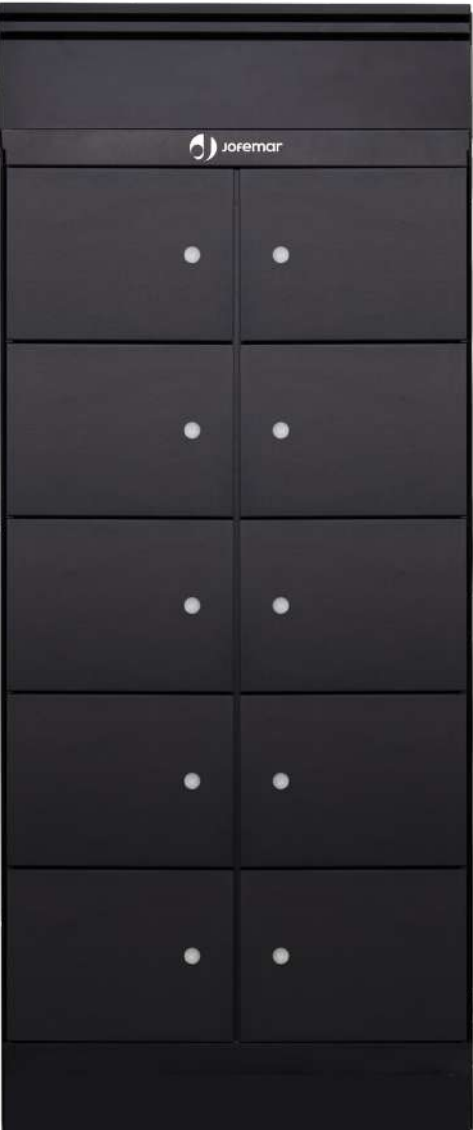
Combina Lockers con otras
y crea tu propia
organización segura

Características

- Control mediante columna con unidad de control, display gráfico o pantalla táctil de 21.5".
- Posibilidad de puerta opaca o cristal.
- Estructura protegida contra la corrosión y el óxido.
- Electrónica integrada y cerradura de seguridad electrónica.
- En puertas de cristal, iluminación led RGB controlable por celda.
- Anclaje a pared.
- Patas regulables en altura.
- Embellecedor inferior frontal.
- Reconfigurable después de la instalación.
- Puerta de taquilla con sistema de apertura electrónico y detección de estado de apertura.

Features

- Control column with control unit, graphical display or 21.5" touch screen.
- Optional opaque door or glass door.
- Corrosion- and rust-protected frame.
- Integrated electronics and electronic locking.
- For glass doors, RGB LED lighting controllable by cell.
- Wall mounting.
- Adjustable-height feet.
- Front lower trim.
- Reconfigurable after installation.
- Locker door with electronic opening system and opening-state detection.



Características

- 2300x920x694 mm / 291 kg
- Taquillas satélites refrigeradas, controlables por cualquier unidad de control V8 marca Jofemar.
- Compartimentos con temperatura interior en modo enfriamiento estable por debajo de 4°C, sin llegar a congelación, y en modo calentamiento hasta 25°C en el interior.
- Sistema de distribución de aire refrigerado mediante canales verticales, lo que permite un reparto uniforme sin importar el volumen de los productos a dispensar.
- El modo enfriamiento puede trabajar hasta 32°C de temperatura exterior y en ambientes con 65% de humedad.
- Diseño modular con mueble único, preparada para combinar e intercambiar diferentes tamaños de compartimentos.
- El cristal de las puertas (opcional) es de seguridad por las dos caras y aislado con cámara de argón.
- Iluminación LED RGBW. Es posible asignar cualquier color que se origine al mezclar el color rojo, azul, verde y blanco a los compartimentos, atendiendo a su estado (con producto o vacío).
- Cerraduras electromecánicas independientes para cada compartimento y con opción de apertura general desde cerradura física.

Features

- 2300x920x694 mm / 291 kg
- Refrigerated satellite lockers, controllable by any Jofemar V8 control unit.
- Compartments with stable interior cooling temperature below 4°C (without freezing), and heating mode up to 25°C inside.
- Refrigerated air distribution system via vertical channels, ensuring uniform distribution regardless of product volume.
- Cooling mode operates up to 32°C external temperature and 65% humidity environments.
- Modular design with single cabinet, prepared to combine and exchange different compartment sizes.
- Door glass (optional) is safety-tempered on both sides and insulated with argon chamber.
- RGBW LED lighting. Any color from mixing red, blue, green, and white can be assigned to compartments based on status (with product or empty).
- Independent electromechanical locks for each compartment, with general opening option via physical lock.

Tamaño puerta S
[S door size](#)

166,4 x 443,5 mm

Tamaño puerta M
[M door size](#)

336,9 x 443,5 mm

Tamaño puerta L
[L door size](#)

507,4 x 443,5 mm





www.jofemar.com

948 75 12 12

nacional@jofemar.com

Carretera de Marcilla, km 2
31350 Peralta, Navarra, ES

